



### **Seminário: 10 anos da Lei Maria da Penha**

As inscrições estão abertas e podem ser feitas, até o dia 19 de agosto, por meio do link:  
<http://cloro.pcivil.mg.gov.br:8080/seminario/>  
Confira a programação no anexo.

Acompanhe o [facebook](#) da Polícia Civil  
Assessoria de Comunicação – PCMG  
(31) 3915-7182 - (31) 3915-7192  
[imprensa.pcmg@gmail.com](mailto:imprensa.pcmg@gmail.com)